



MINISTERIO DE
AGRICULTURA
REPÚBLICA DOMINICANA

"Año del Fomento a las Exportaciones"

INFORME PERICIAL

AGRICULTURA-CCC-LPN-2018-0011

ADQUISICION DE EQUIPOS PESADOS

30 de octubre de 2018

Objetivos Generales

Evaluación ofertas técnicas recibidas en el marco de la Licitación Pública Nacional para la adquisición de Equipos Pesados, para ser utilizados por el Ministerio de Agricultura, en la construcción rehabilitación de caminos vecinales.

Criterio de Evaluación

El criterio de evaluación elegido es CUMPLE/NO CUMPLE, con las especificaciones y documentos solicitados.

Ficha técnica de equipos a adquirir:

Lote 1

- 5 Motoniveladoras

MOTONIVELADOR 12 PIES DE ANCHO	
MOTOR	
POTENCIA EFECTIVA	MINIMO 120HP
CANTIDAD DE CILINDROS	6
COMBUSTIBLE	DIESEL
CILINDRAJE	7.2 LITROS
SISTEMA DE ENFIRAMIENTO	RADIADOR ENFRIADO POR AGUA
DIMENSIONES DEL EQUIPO	
ALTURA	MINIMO 130 PULG
ESPACIO LIBRE SOBRE EL SUELO: EJE DELANTERO CENTRAL	MINIMO 23 PULG
LONGITUD: ENTRE EJES EN TANDEM	MINIMO 59 PULG
ESPACIO LIBRE SOBRE EL SUELO, CAJA DE LA TRANSMISION	MINIMO 13 PULG
HOJAS Y DESGARRADOR	
ANCHO DE LA HOJA	MINIMO 12 PIE
PENETRACION MAXIMA DEL DESGARRADOR	MINIMO 10 PULG

CAPACIDAD DE LLENADO	
TANQUE DE COMBUSTIBLE	MINIMO 80 GAL
PESO	
PESO EN ORDEN DE TRABAJO	MINIMO 30,000 LBS

CABINA
LAVAPARABRISAS DELANTERO Y TRASEROS
ASIENTO CON SUSPENSION NEUMATICA
CINTURON DE SEGURIDAD
FAROS DE TRABAJO, DELANTERO, TRASEROS Y LATERALES
CLIMATIZADA CON AIRE ACONDICIONADO

5- Excavadoras con las especificaciones siguientes:

EXCAVADORA	
MOTOR	
POTENCIA EFECTIVA	MINIMO 158 HP
COMBUSTIBLE	DIESEL
CILINDRAJE	7.0 LITROS
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	RADIADOR ENFRIADO POR AGUA
DIMENSIONES DEL EQUIPO	
LONGITUD TOTAL PARA EL TRANSPORTE	Mínimo 30 PIE
ALTURA TOTAL PARA EL TRANSPORTE	Mínimo 31 PIE
PROFUNDIDAD DE EXCAVACION	Mínimo 22 PIE
ALCANCE MAXIMO LARGO NIVEL SUELO	Mínimo 32 PIE
ALTURA MAXIMA DE CORTE	Mínimo 30 PIE
CAPACIDAD DEL CUCHARON	Mínimo 1.2 Mts3
FUERZA DE EXCAVACION DEL BRAZO	Mínimo 106 KN
FUERZA DE EXCAVACION CUCHARON	Mínimo 150 KN
CAPACIDAD DE LLENADO	
TANQUE DE COMBUSTIBLE	Mínimo 85 GAL
TANQUE HIDRAULICO	Mínimo 30 GAL
PESO	
PESO EN ORDEN DE TRABAJO CON LINEA DE MARTILLO	Mínimo 45,000 LB

• **5-Compactadores (Rodillos)**

COMPACTADOR DE SUELO DE 10 TON	
MOTOR	
PETENCIA EFECTIVA	MINIMO 120 HP

COMBUSTIBLE	DIESEL
CILINDRAJE	4.4 LITROS
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	RADIADOR ENFRIADO POR AGUA
DIMENSIONES DEL EQUIPO	
LONGITUD TOTAL	MINIMO 19 PIES
ANCHO TOTAL	MINIMO 7 PIES
ANCHO DEL TAMBOR	MINIMO 80 PULG
DISTANCIA ENTRE EJES	MINIMO 9 PIES
ESPACIO LIBRE SOBR EL SUELO	MINIMO 17 PULG
ESPACIO LIBRE VERTICAL	MINIMO 21 PULG
ALTURA TOTAL MAXIMA	MINIMO 10 PIES
CAPACIDAD DE LLENADO	
TANQUE DE COMBUSTIBLE	MINIMO 60 GAL
TANQUE HIDRAULICO	MINIMO 13 GAL
PESO	
PESO EN ORDEN DE TRABAJO	MINIMO 21,500 LB

CABINA	
LAVAPARABRISAS DELANTEROS Y TRASEROS	
ASIENTO CON SUSPENSION NEUMATICA	
CINTURON DE SEGURIDAD	
FAROS DE TRABAJO, DELANTEROS, TRASEROS Y LATERALES	
CLIMATIZADA CON AIRE ACONDICIONADO	

5 Retroexcavadoras con las siguientes especificaciones

RETROEXCAVADORA	
MOTOR	
POTENCIA EFECTIVA	MINIMO 80 HP
COMBUSTIBLE	DIESEL
CILINDRAJE	4.4 LITROS
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	RADIADOR ENFRIADO POR AGUA
DIMENSIONES DEL EQUIPO	
LONGITUD TOTAL PARA EL TRANSPORTE: BRAZO ESTANDAR	Máximo 24 PIE
ALTURA TOTAL PARA EL TRANSPORTE: BRAZO ESTANDAR	Máximo 12 PIE
ALTURA HASTA LA PARTE SUPERIOR DE LA CABINA O TECHO	Máximo 10 PIE
DISTANCIA ENTRE EJES, TRACCION EN 2 RUEDAS/EN TODAS LAS RUEDAS	Mínimo 7 PIE
ANGULO DE DESCARGA A ALTURA MAXIMA	44 GRADOS
ALCANCE DE DESCARGA A ANGULO MAXIMO	Mínimo 2 PIE
INCLINACION HACIA ATRAS MAXIMA DEL CUCHARON A NIVEL DEL SUELO	39 GRADOS
PROFUNDIDAD DE EXCAVACION	Mínimo 14 PIE

ANGULO MAXIMO DE NIVELACION	110 GRADOS
ALTURA DE OPERACION MAXIMA	13 PIE 0 PULGADAS
ALCANCE DE CARGA	Mínimo 5 PIE
ARCO DE ROTACION	180 GRADOS
ROTACION DEL CUCHARON	205 GRADOS
CAPACIDAD DE LLENADO	
TANQUE DE COMBUSTIBLE	Mínimo 38 GAL
TANQUE HIDRAULICO	Mínimo 10 GAL
PESO	
PESO EN ORDEN DE TRABAJO	Mínimo 24,000 LB

CABINA	
LAVAPARABRISAS DELANTEROS Y TRASEROS	
ASIENTO CON SUSPENSION NEUMATICA	
CINTURON DE SEGURIDAD	
FAROS DE TRABAJO , DELANTEROS, TRASEROS Y LATERALES	
CLIMATIZADA CON AIRE ACONDICIONADO	

Lote 2

- **20-Camiones tipo volteo**

CAMION TIPO VOLTEO	
AÑO:	2018 EN ADELANTE
MOTOR:	7,545 CC
PUERTAS:	2
PASAJEROS:	3
CAPACIDAD DE CARGA:	6 METROS CUBICOS/15 TONELADAS
GARANTIA:	3 AÑOS MINIMO O 100,000 KMS
GUIA:	HIDRAULICO
TRANSMICION:	MANUAL DE 5 VELOCIDADES, 1 REVERSA
POTENCIA (HP):	190 HP
COMBUSTIBLE:	DIESEL DE ASPIRACION NATURAL
TRACCION::	4X2 TRASERA
CILINDRAJE:	6 CILINDROS
SISTEMA DE INYECCION:	DIRECTA DE ASPIRACION NATURAL
GOMAS:	10.00 R20

CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE:	100 LITROS
SISTEMA ELECTRICO:	24 VOLTIOS

NOTAS:

- El equipo debe contener aire acondicionado, goma de repuesto, guía hidráulico, gato hidráulico de 10 toneladas.
- La marca debe tener mínimo 15 años en el mercado Dominicano.

LOTE 3

- **10-Camiones Cama Corta**

CAMION CAMA CORTA	
AÑO:	2018 EN ADELANTE
PUERTAS:	2
PASAJEROS:	3
CAPACIDAD DE CARGA:	5 TONELADAS
MOTOR:	4,214 CC
CILINDRAJE:	4 CILINDROS
COMBUSTIBLE:	DIESEL
SISTEMA DE INYECCION:	DIRECTA DE ASPIRACION NATURAL
POTENCIA:	113 HP
TRACCION:	4X2 TRASERA
TRANSMISION:	MANUAL, 5 VELOCIDADES, 1 REVERSA
CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE:	70 LITROS
SISTEMA ELECTRICO:	24 VOLTIOS
GARANTIA:	3 AÑOS O 100,000 KMS

- El equipo debe contener aire acondicionado, goma de repuesto y gato hidráulico de 10 toneladas.
- La marca debe tener mínimo 15 años en el mercado Dominicano.

LOTE 4

- **1-Camion Taller**

CAMION TALLER	
DESPLAZAMIENTO:	4,214 CC

POTENCIA MAXIMA:	113 HP
NO. DE CILINDROS Y DISPOSICION.	4 EN LINEA
SISTEMA DE INYECCION:	DIRECTA
COMBUSTIBLE:	DIESEL
TRACCION:	4X2 TRASERA
NO. DE MARCAHAS:	MANUAL 5 VELOCIDADES, 1 REVERSA
PESO BRUTO:	8,000 KG
GOMAS:	DELANTERAS 7.50R16-14PR Y TRASERAS 7.50R16-14PR
VOLTAJE:	24 VOLTIOS
TANQUE DE COMBUSTIBLE:	100 LITROS
GARANTIA:	3 AÑOS O 100,000 KMS

Nota: el camión debe incluir compresor de aire tipo pistón 10 HP, 870 RPM, 30 GLS, tanque para combustible de 200 GLS, tanque para lubricante de 55 GLS y gabinete de herramientas.

La marca debe tener mínimo 15 años en el mercado Dominicano.

LOTE 5

- 1-Camión tipo patana

CAMION TIPO PATANA	
POTENCIA:	400 HP
ASPIRACION:	6
TIPO DE SUSPENSION:	MUELLES MULTIHOJA CON 2 AMORTIGUADORES DE DOBLE ACCION
CAPACIDAD DE CARGA:	6,636 KG
CILINDRAJE:	6 CILINDROS
GARANTIA:	3 AÑOS O 100,000 KMS

LOTE 6

Fabricación e Instalación de:

- 5 tanques para transporte de combustible

- TANQUE DE ACERO DE 1,500 GLS
- DIÁMETRO 64" , LARGO 108"

- ACERO 3/16"
- CILINDRO HORIZONTAL
- FABRICADO SEGÚN NORMA U.L. 142
- QUE INCLUYA BASES DE ACERO, MAHOLE, VISOR DE NIVEL Y ANILLAS P/CONEXIONES
- ESCALERA
- INSTALACION EN EL CHASSE

● **5 tanques para transporte agua**

- TANQUE DE ACERO PARA 1,500 GANOLES DE AGUA
- ENTRADA Y SALIDA
- DRENAJE
- VENTILACION
- REGSTRO Y ESCALERA
- ACERO AL CARBONO A-36
- INSTALADO EN CHASSE DE CAMION

Cuadro Comparativo Oferta Técnica (Sobre A)

1. EQUIMAX
2. REID Y COMPAÑÍA
3. IMPLEMENTOS Y MAQUINARIAS (IMCA)
4. BONANZA DOMINICANA
5. AUTOCAMIONES
6. DOMINICAN EQUIPMENT SOURCE
7. TECNOMAQUINARIAS SRL
8. IMANTILLANA COMECIAL

DOCUMENTOS REQUERIDOS	1	2	3	4	5	6	7	8
1. Autorización del Fabricante	x	x	x	x	x	x	x	x
2. Garantía en piezas y servicios	x	x	x	x	x	x	x	x
3. Certificación del tiempo de la marca en el país.	x	x	x	x	x	x	x	x
4. Especificaciones técnicas	x	x	x	x	x	x	x	x

Evaluación especificaciones técnicas de los equipos:

LISTA DE: OFERENTES

- 1- EQUIMAX
- 2- REID Y COMPAÑIA
- 3- (IMCA)
- 4- BONANZA DOMINICANA
- 5- AUTOCAMIONES
- 6- DOMINICAN EQUIPMENT SOURCE
- 7- TECNOMAQUINARIAS SRL
- 8- ANTILLANA COMERCIAL

LOTE 1

A) - 5 MOTONIVELADORAS (GREDAR)

	1	2	3	4	5	6	7	8
MOTONIVELADOR DE (CUCHILLA) 12' DE ANCHO								
MOTOR								
POTENCIA EFECTIVA MIN. 120 HP		145 HP	125/145 HP			140 HP		185 HP
CANTIDAD (No.) DE CILINDROS 6		*	*			*		*
COMBUSTIBLE DIESEL (GASOIL)		*	*			*		*
CILINDRAJE 7.2 LITROS		6.9 LIT	7.2 LIT			7.2 LIT		6.8 LIT
SIST. ENFRIMIENTO: RADIADOR ENF./AGUA		*	*			*		*

DIMENSIONES DEL EQUIPO:

ANCHO DE LA HOJA (NIVELACION) MIN. 12 PIES		12.17'	12'			12.19'		14'
PENETRACION MAX. DEL DESGARRADOR MIN. 10"		10.74"	10.3"			12.19"		13.2"

CAPACIDAD DE LLENADO

TANQUE DE COMBUSTIBLE MIN. 80 GAL.		81.59 GAL	80.6 GAL			88 GAL		80 GAL
------------------------------------	--	-----------	----------	--	--	--------	--	--------

PESO

PESO EN ORDEN DE TRABAJO MIN. 30,000 LBS.		33,330 Lb	30,519 Lb			33,154 Lb		32,800 Lb
---	--	-----------	-----------	--	--	-----------	--	-----------

CABINA:

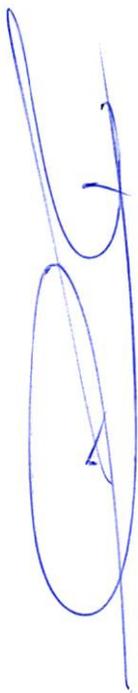
LAVAPARABRISAS DELANTERO Y TRASERO		*	*			*		*
ASIENTO CON SUSPENSION NEUMATICA		*	*			*		*
CINTURON DE SEGURIDAD		*	*			*		*

FAROS DE TRABAJO:

- DELANTEROS		*	*			*		*
- TRASEROS		*	*			*		*
- LATERALES		*	*			*		*
CLIMATIZADA CON AIRE ACONDICIONADO		*	*			*		*

SOBRE LA ENTREGA DE LOS EQUIPOS:

1.- ENTREGA INMEDIATA								
2.- INCLUIR REPUESTOS								
3.- MANUALES:								
a).- del operador								
b).- de reparacion								
4. ENTRENAMIENTO								



LISTA DE OFERENTES

- 1.- EQUIMAX
- 2.- REID Y COMPAÑIA
- 3.- (IMCA)
- 4.- BONANZA DOMINICANA
- 5.- AUTOCAMIONES
- 6.- DOMINICAN EQUIPMENT SOURCE
- 7.- TECNOMAQUINARIAS SRL
- 8.- ANTILLANA COMERCIAL

LOTE 1

C) 5 COMPACTADORES (RODILLO) CON LAS ESPECIFICACIONES SGTES.

	1	2	3	4	5	6	7	8
COMPACTADOR DE 10 TONS		10.4 TONS	10 TONS				12.7 TONS	12.8 TONS
MOTOR								
POTENCIA EFECTIVA MIN. 120 HP		131 HP	129 HP				130 HP	128 HP
COMBUSTIBLE DIESEL (GASOIL)		*	*				*	*
CILINDRAJE 4.4 LITROS		4.5 LTS	*				*	*
SIST. DE ENFRIAMIENTO RADIADOR/AGUA		*	*				*	*
							DE TRABAJO	
DIMENSIONES DEL EQUIPO								
LONGITUD TOTAL 19'		19.2'	19.21'				19'	19.26'
ANCHO TOTAL 7 PIES		7.62'	7.53'				7.5'	7.44'
ANCHO DEL TAMBOR 80"		83.9"	84"				80"	83"
DISTANCIA ENTRE EJES 9'		9.44'	9.5'				9.4'	9.4'
ESPACIO LIBRE AL SUELO 17"		17.82"	17.4"				17.6"	19"
ESPACIO LIBRE VERTICAL 21"		21.6"	21.4"				21"	21"
ALTURA TOTAL MAXIMA 10'		10.1'	10.2'				10'	10'
CAPACIDAD DE LLENADO								
TANQUE DE COMBUSTIBLE 60 GLS		66 GLS	64 GLS				80 GLS	63 GLS
TANQUE HIDRAULICO 12 GLS		16 GLS	13.2 GLS				21 GLS	15 GLS
PESO								
PESO DE ORDEN DE TRABAJO		22,707 Lbs	22,002 Lbs				27,000 Lbs	28,160 Lbs

SOBRE LA ENTREGA DE LOS EQUIPOS:

1.- ENTREGA INMEDIATA								
2.- INCLUIR REPUESTOS								
3.- MANUALES:								
a).- del operador								
b).- de reparacion								
4. ENTRENAMIENTO								



LISTA DE: OFERENTES

- 1.- EQUIMAX
- 2.- REID Y COMPAÑIA
- 3.- (IMCA)
- 4.- BONANZA DOMINICANA
- 5.- AUTOCAMIONES
- 6.- DOMINICAN EQUIPMENT SOURCE
- 7.- TECNOMAQUINARIAS SRL
- 8.- ANTILLANA COMERCIAL

LOTE 1

D) 5 RETROEXCAVADORAS-(CARGADORAS) CON LAS ESPECIFICACIONES SGTES.

(RETROPALA)

	1	2	3	4	5	6	7	8
MOTOR								
POTENCIA EFECTIVA MIN. 80 HP	100 HP	99.2 HP	95 HP			95 HP	92 HP	84 HP
COMBUSTIBLE DIESEL (GASOIL)	*	*	*			*	*	*
CILINDRAJE 4.4 LITROS	*	*	*			4.5 LTS	*	4.5 LTS
SIST. DE ENFRIAMIENTO RADIADOR/AGUA	*	*	*			*	*	*

DIMENSIONES DEL EQUIPO								
LONGITUD TOTAL/EL TRANSPORTE: B. STD. MAX. 24'		27.8'	23'11"			23'	24'	23'
ALTURA TOTAL/TRANSPORTE: B. STD. MAX. 12'		12.3'	11'9"			11'8"	12'	12'
ALTURA HASTA PARTE SUPERIOR CABINA MAX. 10'		10.2'	10'3"			9'5"	11'	9'
DISTANCIA ENTRE EJES MINIMO 7 PIES		7.12'	7'3"			6'2"	7'	7'2"
ANGULO DESCARGA ALTURA MAX. 44 GRADOS (C)		45 GR	44 GR			44 GR	44 GR	44 GR
ALCANCE DE DESCARGA ANG. MAX. -MIN, 2 PIES (C)		2.37'	2'5"			2'5"	2'	2'
INCLINACION HACIA ATRAS MAXIMA DEL CUCHARON								
A NIVEL DEL SUELO 39 GRADOS (C)		43 GR	37 GR			39 GR	45 GR	40 GR
PROFUNDIDAD DE EXCAVACION MIN. 14' (R)		17'6"	14'3"			13'9"	18'	13'11"
ANGULO MAXIMO DE NIVELACION 110 GRADOS (C)		110 GR	116 GR			110 GR	116 GR	
ALTURA DE OPERACION MAXIMA 13 PIES (C)		19'	13'10"			11'2"	13'	11'3"
ALCANCE DE CARGA MIN. 5 PIES (R)		10.43'	6'			5'1"	17'6"	5'
ARCO DE ROTACION 180 GRADOS (R)		180 GR	180 GR			180 GR	185 GR	180 GR
ROTACION DEL CUCHARON 205 GRADOS (R)		207 GR	205 GR			205 GR	205 GR	205 GR

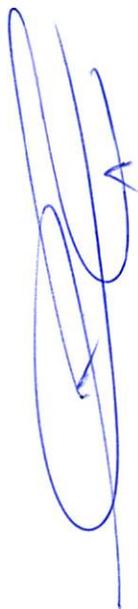
CAPACIDAD DE LLENADO								
TANQUE DE COMBUSTIBLE MIN, 38 GALONES	38 GLS	39 GLS	42 GLS			38 GLS	42 GLS	41 GLS
TANQUE HIDRAULICO MIN, 10 GALONES	10 GLS	10.83GLS	10.6 GLS			19.7 GLS	35 GLS	11.9 GLS

PESO								
PESO EN ORDEN DE TRABAJO MIN. 24,000 Lbs.	17,160 Lbs	24,783 Lbs	24,251 Lbs			24,100 Lbs	18,000 Lbs	15,679 Lbs

*Cumple con las spcs.

SOBRE LA ENTREGA DE LOS EQUIPOS:

1.- ENTREGA INMEDIATA								
2.- INCLUIR REPUESTOS								
3.- MANUALES:								
a).- del operador								
b).- de reparacion								
4. ENTRENAMIENTO								



		1	2	3	4	5	6	7	8
LOTE 2: CAMIONES TIPO VOLTEO									
a) 20 CAMIONES TIPO VOLTEO									
AÑO	MIN. 2018				2019	2019			2019
MOTOR (CILINDRAJE)	7545 CC				7545 CC	8226 CC			7600 CC
PUERTAS	2				2	2			2
PASAJROS	3				3				3
CAPA CIDAD DE CARGA	6 Mt3				6 Mts	6Mts			6 Mts
GARANTIA (3AÑOS / 100,000 Km)					SI	NO			SI
GUIA HIDRAULICO					SI	SI			SI
TRANSMISION MANUAL 5 VELC. Y 1 REV.					SI	SI			6Vel/1 REV
POTENCIA	190 HP				190 HP	197 HP			190 HP
COMBUSTIBLE	DIESEL (GASOIL)				SI	SI			SI
TRACCIÓN	4 X 2				SI	SI			SI
No. DE CILINDROS	6				SI	SI			SI
SIST. INYECCION DIRECTA					SI				SI
GOMAS 1000 X R20					SI	SI			
CAPACIDAD TANQUE COMBUSTIBLE 100 LITS					100 LITS	200 LITS			80 GLS
SISTEMA ELECTRICO DE	24 VOLTS				24 VOLTS	24VOLTS			2 BATS/12V.
a) AIRE ACONDICIONADO					SI				SI
b) GOMA DE REPUESTO					SI				SI
c) GUIA HIDRAULICA					SI	SI			SI
d) GATO HIDRAULICO					SI				SI

		1	2	3	4	5	6	7	8
LOTE 3 CAMIONES CAMA CORTA (EN CHSSIS)									
ESPECIFICACIONES									
AÑO	MIN. 2018				2019	2018			
PUERTA	2				2	2			
PASAJEROS	3				3				
CAPACIDAD DE CARGA	5 Tons				5 TON	5.5 TON			
MOTOR									
CILINDRAJE	4214 cc				4214cc	4600cc			
No. DE CILINDROS	4				4	4			
COMBUSTIBLE	DIESEL (GASOIL)				SI	SI			
SIST. INYECCION DIRECTA					SI				
POTENCIA	113 HP				113 HP	121HP			
CAP. DE COMBUSTIBLE	70 LT				70 LT	75 LT			
TRACCION	4 X 2				SI	SI			
TRANSM. MEC. 5 VEL./ 1 (UNA) REV.					SI	SI			
SIST. ELECT.	24 VOLTS				24 VOLTS	12 VOLTS			
GARANTIA (3 AÑOS / 100,000 Km)					SI	SI			
AIRE ACONDICIONADO									
GOMA DE REPUESTO									
GUIA HIDRAULICO					SI				
GATO HIDRAULICO									

Handwritten blue scribbles and a circled number '4' on the left margin.

LOTE 4 1 CAMION TALLER								
ESPECIFICACIONES								
	1	2	3	4	5	6	7	8
CAMION TALLER								
DESPLAZAMIENTO: 4,214 CC				4214 cc				
POTENCIA MAXIMA: 113 HP				113 HP				
NO. DE CILINDROS Y DISPOSICION. 4 EN LINEA				SI				
SISTEMA DE INYECCION: DIRECTA				SI				
COMBUSTIBLE: DIESEL				SI				
TRACCION: 4X2 TRASERA				SI				
NO. DE MARCHAS: MANUAL 5 VELOCIDADES, 1 REVERSA				SI				
PESO BRUTO: 8,000 KG				8,000 Kg				
GOMAS: DELANTERAS 7.50R16-14PR Y TRASERAS 7.50R16-14PR				SI				
VOLTAJE: 24 VOLTIOS				24 VOLTS				
TANQUE DE COMBUSTIBLE: 100 LITROS				100 LT				
GARANTIA: 3 AÑOS O 100,000 KMS				SI				
COMPRESOR DE AIRE (PISTON) DE 10HP, 870 RPM Y 30 GLS.				SI				
TANQUE DE COMBUSTIBLE DE 200 GLS				SI				
TANQUE DE LUBRICANTE DE 55 GLS.				SI				
GABINETES DE HERRAMIENTAS								

NOTA:

De los lotes 4 y 5 no se recibieron ofertas, debido a esto quedan desestimados en esta evaluación.

Recomendaciones Finales:

- Basado en que los Greddar pueden realizar la construcción de cunetas, no se recomienda la adquisición de (Lote 1) Retroexcavadoras-Cargadoras-Retropala, en estos momentos para la rehabilitación de caminos vecinales existentes. En el futuro se hace necesario licitar estos equipos que serían empleados en una segunda etapa donde los caminos requieran de limpieza profunda, es decir, drenajes laterales en vez de cunetas.
- Tomando en cuenta que todos los oferentes del Lote 2 (Camiones tipo Volteo) y Lote 3 (Camión Cama Corta) presentan una garantía de 3 años o 100,000 Kms., no se recomienda la adquisición del Camión de servicio de mantenimiento (Tipo Taller) Lote 4, ya que estos poseen sus respectivas unidades móviles que serían los indicados a ejecutar los mantenimientos programados de acuerdo a las especificaciones del fabricante y del compromiso con la Entidad Contratante.

Los resultados se presentan tipo semáforo: Rojo= No cumple, Amarillo= Pendiente de subsanar, y Verde= Cumple.

Liberto Rodriguez

Perito Evaluador